

# 「2026년도 철강산업 발전 유공」 정부포상 후보자 공개검증

철강·비철금속산업 발전과 국가 경제 성장에 크게 기여한 「2026년도 철강산업 발전 유공」 정부포상 후보자에 대한 공개검증을 아래와 같이 실시하고자 합니다. 정부포상의 공정성과 투명성을 제고하기 위해 포상 후보자를 붙임과 같이 사전 공개 하오니 후보자에 대해 의견이 있을 경우 의견을 제출하여 주시기 바랍니다.

2026. 4. 22.

산업통상부장관

## 1. 포상 개요

- (목적) 철강·비철금속산업 발전에 크게 공헌한 유공자를 발굴하여 그 공로를 치하하고, 관련 산업인들의 화합과 자긍심 고취
- (포상일시) '26.6.2(화) 「2026 비철금속의 날」, '26.6.9(화) 「2026 철의 날」, 기념식(예정)
- (포상규모) 행정안전부 협의를 통해 규모 최종 확정
  - \* '25년 포상규모 : 정부포상 9점(훈·포장 3, 대통령표창 2, 국무총리표창 4)

## 2. 기 타

- 의견이 있으신 분은 '26년 5월 7일(목)까지 산업통상부 철강세라믹과 (정지훈 주무관, 044-203-4696, jihwon@korea.kr)로 연락주시기 바랍니다.
  - \* 제출하신 의견은 민원으로 접수되지 않으며, 별도의 회신은 하지 않습니다. 제출된 의견에 대해서는 사실확인절차를 거쳐 공적심사 자료로만 활용할 예정입니다.
- (의견제출기한) : '26.4.22(수)~'26.5.7(목) <15일간>

□ 정부포상 후보자 공적 개요(성명 가나다순, 예비후보자 포함 20명)

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)            | 주요공적  |
|----|-----|----------------------------|---|
| 1  | 강성현 | (주)케이이앤피<br>전무<br>(19년 9월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 스테인리스 스크랩의 효율적인 제강원료화 체계 확립               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 혼재·비규격으로 유통되던 스테인리스 스크랩을 200계·300계·400계로 분리하고, 니켈·크롬 성분 분석 및 품질관리 체계를 확립하여 제강원료로서의 안정적·효율적 활용 기반을 마련</li> </ul> </li> <li>▶ 제강사 원가절감 및 생산성 향상 기여               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 정밀 선별·가공된 고품질 스크랩 공급을 통해 합금철 투입량 절감, 용해 효율 향상, 불량률 감소 및 수율 개선을 달성하여 국내 스테인리스 제강사의 제조원가 경쟁력 강화에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 5,000마력 대형 Shredder 도입 및 고품질화 기술 고도화               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 대형 Shredder 설비를 도입하여 파쇄·선별·성분관리·규격화 공정을 일원화하고, 균질 고품질 스크랩 생산체계를 구축함으로써 국내 스크랩 가공 수준을 선진국 수준으로 향상</li> </ul> </li> <li>▶ 자원순환 촉진 및 탄소저감 기여               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 스테인리스 스크랩 재활용을 통해 신규 광물 채굴 대비 에너지 사용량 약 70%, 탄소배출 약 60% 이상 저감 효과를 실현. 2025년 기준 연간 100,000톤 판매, 매출 1,740억원을 달성하며 국가 탄소중립 및 순환경제 활성화에 기여</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)            | 주요공적   |
|----|-----|----------------------------|--|
| 2  | 김동훈 | 고려제강(주)<br>부사장<br>(42년 7월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 차세대 기술 인력 양성 및 강선 제조 기술의 체계화 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 강선 제조의 핵심인 '파텐팅(Patenting)' 및 도금선 기술의 이론적 기틀을 마련</li> </ul> </li> <li>▶ [국산화] 특수강선 핵심 소재의 원천기술 국산화를 통한 기술 주권 확립 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 독자적인 고탄소강 합금 설계와 정밀 신선 공법을 개발</li> <li>- 스틸코드 및 비드와이어의 원천기술 국산화를 주도하여 외산 기술 종속에서 탈피</li> </ul> </li> <li>▶ [연구개발] 고성능·고강도 선재 개발을 통한 국민 도로 주행 안전성 강화 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 타이어의 내구성과 안전성을 결정짓는 '고시효 접착 스틸코드'를 연구 개발하여 고속 주행 시 발생할 수 있는 대형 교통 사고 예방에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 저전력·저탄소 신공법 연구개발을 통한 제조 패러다임 전환 (연구 개발) <ul style="list-style-type: none"> <li>- 기계적 마찰을 극소화한 저전력 연선기를 독자적으로 연구개발하여 제조 원가 절감과 에너지 효율 향상</li> </ul> </li> <li>▶ 폐수 발생 ZERO화를 통한 친환경 제조 환경 조성 및 지역사회 상생 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전해항산 재처리 기술 도입 등 혁신적인 환경 공정을 통해 폐수 발생을 근본적으로 차단하는 '폐수 ZERO' 시스템을 구축하여 일 200톤의 폐수를 30톤으로 감축</li> </ul> </li> <li>▶ Global Smart Factory 구축을 통한 철강 산업의 디지털 전환 선도 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 42년의 제조 노하우를 데이터화하여 AI 기반의 스마트 팩토리를 글로벌 사업장에 확산(Roll-out)시킴으로써 철강 산업의 지능화에 기여</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)           | 주요공적  |
|----|-----|---------------------------|---|
| 3  | 김동희 | (주)포스코<br>부사장<br>(34년 3월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 노사 간 신뢰와 소통의 문화를 바탕으로 무분규 전통을 지속 유지하며 국내 철강산업 및 국가 발전에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 쟁의행위 없는 협력적 노사관계를 지속하여 고품질 철강재의 안정적인 생산 및 공급, 품질경쟁력 강화</li> <li>- 포항·광양제철소의 노사안정을 기반으로 자동차/조선/건설 등 국내 전후방 연관산업 활성화 및 수출 경쟁력 제고에 이바지</li> </ul> </li> <li>▶ 협력사 및 중소기업 임직원의 전문역량 및 경쟁력 향상을 위한 교육 제공, 철강산업의 상생 및 동반성장 롤모델 구현 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 대중소기업 격차 완화 및 직업능력개발 정책과 연계하여 협력사/중소기업 임직원대상으로 직업교육 및 인프라 지원(05년~) <ul style="list-style-type: none"> <li>→ 2024년 말 기준, 총 522개 중소기업 참여, 누적 교육인원 약 72만명</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>▶ 제철소내 용역사의 안전역량을 철저히 검증하는 계약 프로세스 도입, 용역 직원 안전 강화 및 근로조건 개선에 기여</li> <li>▶ &lt;격주 4일제형 선택적 근로시간제&gt;를 선제적으로 도입하고 제도를 안정적으로 운영함으로써 직원 근로환경 개선 및 삶의 질 향상 등 사회적 가치 창출에 기여</li> <li>▶ 「협력사 공동근로복지기금」 설립 등 협력사/관계사 직원 처우 개선을 통한 철강산업 상생모델 구축</li> <li>▶ 지역사회 경제/문화 발전을 위한 사회공헌 사업 지속 추진 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 임직원 재능봉사단 운영(연간 40만 시간 수준, 누적 9백만 시간 이상)</li> <li>- 포스코1%나눔재단 운영(임직원 급여의 1%를 기부받아 사회공헌 사업 추진) <ul style="list-style-type: none"> <li>→ 직원 대의기구와 협의를 통해 2013년부터 운영(13년간 총 1,160억원 누적, 임직원 연평균 90.4% 참여중)</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)            | 주요공적  |
|----|-----|----------------------------|---|
| 4  | 김용희 | 현대제철(주)<br>상무<br>(26년 10월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>최고급 자동차용 강판 국산화 및 글로벌 인증 확대</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 제선-제강-압연-냉연 전 공정 제조기술 고도화를 통해 81종 이상의 고급 자동차강을 개발하고, 글로벌 완성차 34개사 307개 규격 인증을 확보함으로써 수입 대체 및 수출 확대(37만 톤 → 100만 톤)</li> </ul> </li> <li>▶ <b>전기로·고로 복합 기반 저탄소 생산 체계 구축</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 탄소배출 20~40% 저감이 가능한 복합 공정(Hy-Cube) 개념을 정립하고, 저탄소 자동차강 및 전기로 고급강 제조기술을 확보하여 탄소중립형 철강 생산 기반 마련</li> </ul> </li> <li>▶ <b>수소·신재생에너지 연계 미래 제철기술 선도</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 제철소 부생가스 기반 수소 생산 기술 개발 및 수소환원제철 전환 기반 연구를 추진하여 국가 수소경제 및 철강산업 탄소중립 전환 전략에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ <b>스마트 제조·디지털 기반 공정 혁신</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AI·디지털 트윈·예측모델 기반 품질·성분·온도 제어 기술을 개발하여 고품질 제품 안정화, 불량 저감, 생산성 향상을 동시달성</li> </ul> </li> <li>▶ <b>고청정 특수강 및 설비 엔지니어링 자립화</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3.6GPa급 전기로 타이어코드강 등 고부가 특수강 제조기술을 확보하고, 초음속 산소랜스·고효율 연소버너 등 융합기술 기반 설비 국산화를 통해 기술 자립도와 공정 효율을 혁신</li> </ul> </li> <li>▶ <b>ESG·자원순환 및 산업 생태계 상생 기여</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 바이오매스·스크랩 활용 저탄소 기술, 슬래그·반도체 슬러지 재활용 등 자원순환 모델을 구축하고, 정부 정책 제언 및 중소기업·학계 협력형 R&amp;D 체계를 통해 산업 전반의 지속가능성과 경쟁력 강화에 기여</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)             | 주요공적   |
|----|-----|-----------------------------|--|
| 5  | 김은수 | 울산알루미늄(주)<br>팀장<br>(33년10월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 열간압연 공정의 최적 작업 조건을 설정하여 초기 정상 가동의 핵심 역할을 수행하고 서로 다른 3종의 합금을 하나의 슬라브로 생산하는 기술 개발에 기여</li> <li>▶ 알루미늄 프리폼 양산 및 차체 소재의 냉간압연 조건을 최적화하여 중국 자동차 시장에 차체 소재를 최초 공급</li> <li>▶ '22년부터 '24년까지 약 900억 원의 예산이 투입된 신규 리사이클센터 건설을 주도하여 세계적 수준의 리사이클센터 구축 및 가동에 기여</li> <li>▶ 폐알루미늄 재활용 체계 구축을 통해 신규 생산 대비 에너지 사용량과 약 95%의 온실가스 배출량 저감에 기여</li> <li>▶ 약 86억 원을 환경 설비에 투자하여 대기 및 오염 저감 시스템을 구축하여 친환경 설비 및 환경 관리 체계 확립에 기여</li> <li>▶ 신규 및 전보 인력이 많은 상황에서도 현장 점검, 사전 위험성 평가, 안전작업허가서 승인 절차 강화 등 철저한 안전 관리 활동을 통해 무재해 달성</li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)          | 주요공적  |
|----|-----|--------------------------|---|
| 6  | 김종근 | (주)풍전비철<br>고문<br>(31년7월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 지속적인 제조공정 개선을 통한 폐기물 발생량 감축에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 알루미늄 광재 발생량 :<br/>(‘21년) 130톤 → (‘23년) 110톤, 약 20% 저감</li> </ul> </li> <li>▶ LNG 버너의 최적 각도를 도출 및 적용하여 에너지 효율 향상에 기여</li> <li>▶ 공정 개선과 설비 자동화를 주도하여 생산성 향상에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- (‘22) 9만톤 → (‘23) 11만톤, 20% ↑</li> </ul> </li> <li>▶ 안전보건경영시스템(ISO 45001) 인증 획득에 중추적인 역할을 하며 체계적인 안전관리 기틀 마련과 무사고 사업장 유지</li> <li>▶ 국내 주요 철강사와 협력하여 PosMAC 5.0 등 고내식 도금강판 개발에 참여함으로써 한국 철강 산업의 기술 경쟁력 양상에 기여</li> <li>▶ 지게차 후방감지 센서 도입, 자동심장충격기(AED) 완비 등 실질적인 사고 예방 인프라 구축에 기여</li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)            | 주요공적  |
|----|-----|----------------------------|---|
| 7  | 김창우 | KG스틸(주)<br>G.M<br>(19년 3월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>엘살바도르향 고부가 갈바룸 수출 확대</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 중남미 엘살바도르 시장에서 고부가 갈바룸 제품 장기계약 체결, 납기·품질 관리 강화 및 제품 마킹 적용을 통해 저가 제품 유입을 차단하고 한국산 프리미엄 이미지를 확립함. 2024년 대비 매출 183% 신장, 1,006억원을 달성하며 수출 경쟁력 강화에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ <b>글로벌 고부가 시장 개척 및 브랜드 가치 제고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 미국·유럽 선진시장과 중남미 신흥시장 대상 구조용 갈바룸 판매 확대, 2년간 135개 신규 고객 개발 및 950천톤·매출 1.1조원 달성. 한국산 철강의 프리미엄 이미지를 강화하고 글로벌 저가 경쟁 구조에서 탈피</li> </ul> </li> <li>▶ <b>주석도금강판 신용도·신시장 창출</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 기존 자재 대비 40% 이상 원가 절감 효과를 창출하며 신수요 시장 개척에 기여, 또한 DR재 수출 확대를 통해 글로벌 시장 내 가격·품질 우위 확보</li> </ul> </li> <li>▶ <b>국내 제관·식품용 소재 경쟁력 강화</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 참치캔 용기 두께를 0.18mm → 0.16mm로 개선하여 원가 절감과 품질 안정성을 동시에 확보</li> <li>- 국내 주요 제관사 4개사와 연간 공급 약정 체결 및 실시간 정보 공유 시스템 구축으로 밀착형 영업체계 확립</li> </ul> </li> <li>▶ <b>국제 품질·친환경 인증 확보 및 ESG 공급망 구축</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 국가별 품질규격·인증 및 EPD 인증 취득을 통해 국제 수준 품질 관리 체계를 구축하고, 일본 전기로재 공급망 개발 등 저탄소 소재 조달 기반을 확보하여 그린스틸 공급 체계를 마련, 글로벌 탄소 감축 및 ESG 경영 실천</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)          | 주요공적  |
|----|-----|--------------------------|---|
| 8  | 류명섭 | 이구산업(주)<br>부장<br>(20년5월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 내부회계관리제도를 기반으로 ERP 고도화와 MES를 구현하고, 영업·생산 원가 데이터를 시각화하여 경영 효율 증대에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 매출액 '22년 대비 '24년 9% 증가</li> </ul> </li> <li>▶ 영업 및 생산 부서의 원가 데이터를 시각화하여 부서 간 협업을 촉진하고 신속한 문제 대응 체계 마련에 기여</li> <li>▶ 안산 본사와 포승공장의 통합 과정에서 물류비 절감 및 고정비 감소 방안을 제시하고 공장 일원화를 통해 생산성 향상에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2017년 기준 월 생산량을 2007년 대비 47% 증가</li> </ul> </li> <li>▶ 분석적 사고를 바탕으로 위기 상황에 대응하여, 2년 연속 적자였던 회사를 흑자로 전환시킨 후 5개년 연속 흑자 달성에 기여</li> <li>▶ 실시간 모니터링과 품질 추적 기능 강화로 시간당 생산량 11% 증가, 공정 불량률 30% 감소라는 실질적 지표 개선에 기여</li> <li>▶ 반도체 리드프레임 소재 및 80% IACS급 동합금 터미널 소재 개발 등 주요 국책 과제의 원가 관리를 전담하여 회사의 기술적 위상을 높임</li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)           | 주요공적   |
|----|-----|---------------------------|--|
| 9  | 박광진 | (주)세아제강<br>팀장<br>(18년 2월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>API Casing K55 고강도 나사관 완제품 생산기술 개발</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- API Casing용 K55 18%” 고강도 나사관 완제품을 국내 최초 수주·생산하고, 조관·나사가공 제조기술 및 품질검사 표준을 정립함. 나사부 공차 불량과 외경·진원도 영향을 정밀 분석하여 조관 목표 치수를 체계화하고 조기 안정화를 달성, 고부가가치 나사관 수주 기반을 확보</li> </ul> </li> <br/> <li>▶ <b>AI-DX 기반 스마트 강관공장 구현</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- OCR 기반 후판 제품 추적시스템, UT·포장 관번호 자동전송 시스템, 스마트카메라·센싱 설비제어, 분위기 열처리 자율제어 및 화재예방 시스템을 구축하여 생산성·품질·안전 경쟁력을 동시에 향상시키고 제조혁신을 선도</li> </ul> </li> <br/> <li>▶ <b>중대재해 Zero화를 위한 스마트 안전 시스템 구축</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AI 기반 위험 감지 및 설비제어 기술을 적용한 독자적 안전관리 시스템을 개발·적용하여 위험행동 감소 및 중대재해 Zero화를 실현. 전 사업장 확대 적용과 안전문화 확산을 통해 ESG 경영 및 대외 신뢰성 강화에 기여</li> </ul> </li> <br/> <li>▶ <b>QT 열처리 공정 혁신으로 생산성 42% 향상</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 포항공장 QT 열처리 공정의 시뮬레이션 기반 최적 코일 설계 및 전용 코일 도입을 통해 생산성 42% 향상, 전력비 165% 절감 달성. 에너지 절약 및 제조원가 절감으로 철강 산업 경쟁력 강화에 기여</li> </ul> </li> <br/> <li>▶ <b>JCOE 18M PRESS 국산화 및 생산성 30% 향상</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 조관 핵심설비인 JCOE 18M PRESS의 성형 메커니즘 분석 및 제어 프로그램 국산화를 통해 설비 안정성 확보 및 Cycle Time 단축을 실현, 생산성 30% 향상과 가공비 절감을 달성</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명 | 소속·직위<br>(수공기간)           | 주요공적  |
|----|----|---------------------------|---|
| 10 | 박훈 | (주)휴스틸<br>대표이사<br>(24년4월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>생산능력 확대와 지역경제 및 국가균형 발전 기여</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 생산능력 확대 36만톤 → 50만톤 / 신규고용 창출 및 당진지역 철강클러스터 형성 초석 마련</li> </ul> </li> <br/> <li>▶ <b>신규 시장 진출을 통한 수출 역량 강화 및 수출 증대로 국가경제 발전에 기여</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2023년 3억불 수출탑 수상</li> <li>- 캐나다 신규시장 개척 : 캐나다 수출량 2014년 7,747톤 → 2018년 87,738톤(1,033% ↑)</li> </ul> </li> <br/> <li>▶ <b>최신 설비 도입을 통한 기술개발 선도</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 국내 최초 FFX-Mill 도입</li> <li>- 세계 최초 ERW 극후육 설비 도입 : 수출 증가 2012년 282천톤 → 2014년 377천톤 / 34% ↑</li> <li>- 에너지용강관(튜브) 전용 설비 도입 : 수출 증가 2014년 377천톤 → 2017년 423천톤 / 12% ↑</li> </ul> </li> <br/> <li>▶ <b>기술 개발 및 품질향상을 통한 신규 수요 창출</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 캐나다 시장의 저온인성 강관 공급<br/>[2018년 최대 65,824톤 수출 / 약 721억원]</li> <li>- 베트남 해양 강관 공급 : 외경 18", 두께 15.9mm ERW 국내 최초 수주<br/>[2019년 약 4,000톤]</li> <li>- 호주 이산화탄소 이송용 강관 공급 : CO<sub>2</sub>수송용 라인관 첫 수주<br/>[2022년 약 3,200톤]</li> <li>- 수소 이송용 강관 국내 최초 개발 :<br/>국내 최초 ERW 수소 이송용 강관 상용화 → 2022년 안산, 울산 시범도시 공급</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)          | 주요공적   |
|----|-----|--------------------------|--|
| 11 | 심명택 | (주)원일사<br>고문<br>(57년10월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 전량 수입에 의존하던 무산소동을 국내 최초로 개발하여 수출 증대와 수입대체에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- '25년 기준 1,062만 달러 수출</li> <li>- '25년 1,566톤, 254억원 규모 대체 효과</li> </ul> </li> <li>▶ 대기업이 독점하던 광폭(600mm) 동코일을 중소기업 최초로 개발 및 양산하여 관련 수요 산업 발전에 기여</li> <li>▶ 변압기용 동코일에 필수적인 Round Edging(절단면 관리) 공정을 개발하여 국내 중전기 분야의 설계 기술 발전을 견인</li> <li>▶ 다품종 소량 생산과 최단 납기를 실현하는 고객 맞춤형 시스템을 구축하여, 글로벌 시장에서 유럽 경쟁사 대비 우위 선점</li> <li>▶ 아연판 중심에서 동 및 동합금 판재·코일로 주력 사업을 혁신적으로 전환하여 경영 환경 변화에 성공적으로 대처</li> <li>▶ 노사 간 신뢰를 바탕으로 노사협의회 중심의 58년 연속 무분규라는 대기록을 달성하며 안정적인 경영 기반 마련에 기여</li> <li>▶ 창업 초기 10여 명이었던 조직을 약 170여 명 규모의 중소기업들로 성장시켜 지역 경제 활성화와 고용률 향상에 이바지</li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)             | 주요공적   |
|----|-----|-----------------------------|--|
| 12 | 엄해철 | 동국제강(주)<br>지부장<br>(34년 10월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 정년연장 노사협의 통한 고용안정 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 동국제강 노동조합 포항지부장으로 정년을 만 61세에서 62세로 연장하는 노사협의를 도출하고, 정년 초과자 촉탁 재고용을 시행하여 숙련기술 전수, 고용유지 및 생산성 향상에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 고령화 대응 및 근로자 노후보장 강화 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 정년연장을 통해 생산가능인구 감소에 따른 구인난에 선제 대응하고, 정년퇴직 후 국민연금 수령 전까지의 소득 공백을 완화하여 근로자의 안정적 노후 생활 기반 마련에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 사내협력사 직고용 전환 및 인력 안정화 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 철강업계 최초 사내협력사 직영화 과정에서 포항공장 협력사 직원 228명의 직고용을 지원하여 숙련 인력을 안정적으로 확보하고 조직 통합에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 공장 폐쇄에 따른 인력 재배치 및 조직 융화 지원 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 부산 신평공장 폐쇄로 유입된 62명의 인력에 대해 배치 지원과 노사협의 기반의 교류행사 추진을 통해 심리적 안정과 조직 조기 정착을 도모</li> </ul> </li> <li>▶ 근로자 교육 확대 및 직무역량 강화 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 노사 합동 Mind-set 교육, 노동법·비즈니스 매너 교육을 실시하고, 자격증 취득반 운영을 통해 천장크레인 31명, 지게차 9명, 산업안전산업기사 8명 합격자를 배출하여 현장 전문성 및 생산성 향상에 기여</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)        | 주요공적   |
|----|-----|------------------------|--|
| 13 | 이강혁 | (주)풍산<br>팀장<br>(24년9월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 해외 판매지점 근무 시 전략적인 영업을 통해 해외 매출 신장과 시장점유율 확대에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 대만지사 반도체 소재 판매 실적 :<br/>(‘07) 1,918톤 → (‘12) 4,147톤, 116% ↑</li> <li>- 인도네시아 판매 실적 :<br/>(‘16) 1,398톤 → (‘20) 3,289톤, 135% ↑</li> </ul> </li> <li>▶ ‘12년 고부가가치 제품인 대만 유통 주화용 소전 1,500톤 공급 계약을 성사시켜, ‘25년까지 장기 공급 발판 마련</li> <li>▶ 현장 중심 영업으로 주요 가공업체들과 연간 2,400~3,600톤 규모의 장기 공급 계약을 체결하여 안정적인 수출 기반 마련</li> <li>▶ COVID-19로 인한 선복 부족 상황에서 '오프도크(Off-dock) 컨테이너 야드' 활용 아이디어를 제안하여 적기 선적 및 납기 준수에 기여</li> <li>▶ 매출 확대 상황에서도 채권 관리 노하우를 체계화하여, 채권 회전 기일을 기존 68일(21년)에서 57일(24년)로 10일 이상 단축</li> <li>▶ 영업사원들을 위한 맞춤형 채권 관리 교육과 휴대용 가이드를 제작 배포하여 전사적인 리스크 관리 수준을 제고</li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)          | 주요공적   |
|----|-----|--------------------------|--|
| 14 | 이규영 | (주)포스코<br>상무<br>(30년 4월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>1GPa급 이상 기가스틸 양산기술 개발로 초고강도강 시대 선도</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 신모빌리티용 인장강도 1GPa급 초고강도강의 대량생산 공정기술을 개발·상업화 하여 자동차 구조부품의 고강도·경량화를 동시 구현. 3세대 강종(TRIP-CH-DH강) 생산 기반을 구축하고, LME 문제를 표면 미세조직 제어 기술로 해결함으로써 세계 최고 수준의 소재·공정 경쟁력을 확보</li> </ul> </li> <li>▶ <b>AI 기반 스마트 제강기술 구축</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 성분·온도·압하율 등 실시간 공정 데이터를 활용한 AI 기반 재질 예측 및 조업온도 제어기술을 양산라인에 적용하여 숙련자 의존형 공정에서 예측·제어형 스마트 공정으로 전환. 품질 편차·불량률 감소 및 원가 경쟁력 향상 실현</li> </ul> </li> <li>▶ <b>합금원소 저감 설계로 10년간 650억 원 비용 절감</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 고가 Mo(몰리브데늄)와 과다 사용 Mn(망간)을 저감하는 Lean 합금설계 및 공정 최적화 기술을 개발. Mn 저감 설계로 연 20억 원, Mo를 B·Ti로 대체하여 연 45억 원 절감 등 연 65억 원, 10년간 650억 원 이상의 원가 절감 성과 창출</li> </ul> </li> <li>▶ <b>초고내식강판(PosMAC Super) 상업화로 글로벌 경쟁력 확보</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zn-Mg-Al 3원계 최적 성분 설계 및 후처리 기술을 통해 일반 아연도금강판 대비 10배 내식성 구현, 일본 최고 수준과 동등 성능 확보. 신재생에너지·데이터센터 등 전략산업 적용 확대와 수입 대체 효과 창출</li> </ul> </li> <li>▶ <b>Zn-Al계 고내식 도금강판 개발로 시장 경쟁력 확보</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 기존 Galvalume·Galfan의 한계를 극복하기 위해 Barrier 효과 강화, 희생방식성 부여, LDH 보호층 접목 등 성분·도금층 구조를 혁신하여 내식성·작업성·표면품질을 동시 개선. 프리미엄 및 대량 공급 시장을 동시에 공략 가능한 고내식 강판 개발을 주도</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)             | 주요공적  |
|----|-----|-----------------------------|---|
| 15 | 장원석 | (주)우남철재<br>대표이사<br>(22년 4월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>철스크랩 안정공급을 통한 국내 수급 안정 기여</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 국내 공급이 부족한 분철(선반철 등)을 적극 수집·압축하여 제강사에 납품함으로써 철스크랩 수급 안정에 기여, 월 평균 2만톤(연 24만톤) 안정적으로 공급</li> </ul> </li> <li>▶ <b>생산성 향상 및 원가절감 기여</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 분철 압축기 3대(원형 2기, 사각 1기)를 운영하여 월 8,000톤 압축 공급, 운송 효율 및 전기로 장입 효율을 향상, 분철 내 유분을 철저히 분리·관리하여 전기로 제강 원가 절감 및 품질 향상 기여</li> </ul> </li> <li>▶ <b>환경보호 및 친환경 경영 실천</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 유분분리조 3단계 운영을 통해 오염물질을 엄격히 관리하고, 분진·소음 방지 대책을 철저히 시행하여 환경오염 예방 및 민원 제로를 유지하는 등 친환경 사업장 운영에 모범을 보임</li> </ul> </li> <li>▶ <b>상생협력 및 지역 산업 발전 기여</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 매입대금 익일 현금 지급으로 중소기업의 안정적 영업활동을 지원하고, 2024년부터 와이케이스틸 납품사 협의회 총무로 활동하며 수요사-납품사 간 소통 강화에 기여, 부산·경남 철스크랩 사업자 모임 '부경회' 참여를 통해 지역 업계 단합과 발전에 공헌</li> </ul> </li> <li>▶ <b>안전보건 모범사업장 운영</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 안전보건방침을 철저히 준수하여 산업안전보건 모범사업장으로 평가받았으며, 수요 제강사 안전보건 준수평가에서 3개 공급사 중 최우수 S등급을 획득하는 등 안전경영을 실천</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)                   | 주요공적  |
|----|-----|-----------------------------------|---|
| 16 | 정지인 | 한국산업기술<br>기획평가원<br>실장<br>(21년 4월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>고부가가치·공급망 핵심기술 확보 및 산업경쟁력 강화</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 철강산업재도약기술개발, 소재부품기술개발, 산업소재핵심기술개발 등을 통해 내열강 분말, 듀플렉스 스테인리스강, 고내식 클래드 후판, 반도체용 고정정 튜브, UHSS 강판 등 전략품목 국산화 및 수출 기반을 마련하여 글로벌 경쟁력 강화에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ <b>디지털 전환(DX) 촉진 및 지능형 제강기술 기반 구축</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전기로 제강공정 디지털화 기술개발과 생성형 AI 기반 공급망·생산·위험관리 복합 대응 기술 기획을 통해 철강산업-IT 융합을 촉진하고 제조공정 고도화 기반구축</li> </ul> </li> <li>▶ <b>철강산업 R&amp;D 로드맵 수립 및 정책·제도 기반 마련</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 철강산업 R&amp;D 로드맵과 초혁신경제 특수탄소강 10대 품목을 도출하고 예산을 확보하였으며, 업계 대표기업과 기술 교류회를 통해 정책 적합성을 제고, 또한 K-스틸법 제정 지원을 통해 저탄소 철강기술 기준 등 제도적 기반 마련에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ <b>산학연 협력 생태계 구축 및 연구현장 애로 해소</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 포항·광양·당진 중심 산학연 협력체계 구축, 지역별 찾아가는 간담회 및 설명회 운영을 통해 국가R&amp;D 전주기 안내와 연구 애로사항 해소를 지원하고, 과제 정상 착수 및 성과 창출을 견인</li> </ul> </li> <li>▶ <b>성과 확산 및 기술교류 플랫폼 운영</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 국제철강 및 비철금속산업전, 대구국제부품산업전, 사업 성과교류회 및 학회 연계 행사 등을 통해 R&amp;D 성과를 대외 확산하고 산학연 간 기술융합과 시너지 창출을 촉진, 지역경제 활성화에 기여</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)         | 주요공적   |
|----|-----|-------------------------|--|
| 17 | 조인래 | LS MnM(주) 팀장<br>(25년5월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>설비 신뢰성 강화와 공정 최적화</b>를 통해 동정광 처리량을 지속적으로 증대시켜, 원료 수급 변동 상황에서도 전기동 생산의 안정성 확보에 기여</li> <li>▶ <b>설비·공정 제약을 반영한 로드맵을 수립</b>하여 반도체용 고순도 황산(PSA)의 핵심 원료(L-SO3) 안정적 공급 기반을 마련에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2025년 기준 생산 능력을 기존 대비 150% 증설 성과</li> </ul> </li> <li>▶ <b>동제련 정제로 공정의 산화 조업 시간을 60분에서 30분으로 단축</b>하고 <b>작업을 표준화</b>하여 중유 사용량 저감에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 감축 실적 : ('23) 1,528 / ('24) 1,417 / ('25) 1,272 (tCO2-eq)</li> </ul> </li> <li>▶ <b>천연자원 부족 및 자원민족주의 확산에 대응</b>하여 구리 스크랩(Cu-Scrap) 등 재생 원료 처리 확대 추진</li> <li>▶ <b>자용로 공법 등의 설비 개선과 공정 최적화</b>를 통해 구리 스크랩 처리량을 기존 대비 170% 증대시키는 성과를 달성</li> <li>▶ <b>수기 입력 구조를 MES 기반의 데이터 통합 및 실시간 자동 제어 체계로 전환</b>하여 휴먼 에러를 방지하고 공정의 변동성을 개선 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 표준편차 1.9→1.5로 개선</li> </ul> </li> <li>▶ <b>전로 배치(Batch) 조업에 실시간 모니터링과 알람 기능을 적용</b>하여 운전원별 편차 해소 및 슬래그 내 구리 함량 및 편차를 대폭 개선하여 품질 안정성 확보에 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cu 함량 및 편차 개선 :<br/>(기준) 3.5%±1.9 → (개선) 2.3%±1.1</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)                | 주요공적   |
|----|-----|--------------------------------|--|
| 18 | 조진석 | 세아창원<br>특수강<br>총괄직<br>(37년 6월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 37년 현장 중심 안전관리 체계 구축 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 안전기술주임으로 재직하며 제강공장 전 공정의 안전관리 시스템을 체계화하고, 위험요소 개선·작업표준 정립을 통해 현장 중심의 실효성 있는 안전관리 기반을 구축</li> </ul> </li> <li>▶ 고위험 공정 집중 개선 및 무재해 2,200일 달성 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전기로·출당·정련·주조·정비 등 고위험 공정에 대한 위험성 평가 고도화 및 예방 활동을 주도하여 3제강공장 무재해 2,200일 (14차수), 중대재해 Zero를 달성</li> </ul> </li> <li>▶ 데이터 기반·참여형 안전혁신 정착 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 전 공정 위험요인 DB 구축, 보호장치 및 인터록 보완, 표준작업 재정립, TBM·안전위크숍 활성화 등을 통해 형식적 관리에서 벗어난 자율·참여형 안전문화 정착</li> </ul> </li> <li>▶ 작업환경 개선 및 근로자 건강 보호 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 고온·고위험 작업구역 시설 개선, 화상·협착 사고 예방대책 수립, 분진·소음 저감 활동 추진 등으로 근로자 생명 보호와 쾌적한 작업환경 조성에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 안전 기반 조업 안정화 및 고객 신뢰 확보 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 무재해 조업을 통해 생산중단·납기지연을 최소화하고, 품질 신뢰도 향상 및 손실비용 절감을 실현하여 고객 신뢰도와 기업 경쟁력 강화에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 협력사 상생 및 사회적 책임 실천 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 협력업체 합동 안전점검 및 교육 지원, 지역사회 사회공헌 활동 참여 등을 통해 산업재해 예방과 동반성장 기반을 강화하고 ESG 경영 실천에 기여</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)           | 주요공적  |
|----|-----|---------------------------|---|
| 19 | 하정호 | 현대제철(주)<br>실장<br>(23년 2월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ <b>연간 450만 톤 건설용 철강재 안정 공급으로 국가 기간산업 기반 강화</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 연간 약 450만 톤(철근 250만 톤, 형강 200만 톤)의 건설용 철강재를 국내 시장에 안정적으로 공급하여 대형 SOC, 주택·산업단지·플랜트 등 주요 국가 프로젝트의 원활한 추진을 지원</li> </ul> </li> <li>▶ <b>고강도 내진강재 확대공급으로 건축물 안전성 제고</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 국내 최초 내진철근 개발 이후 공급량을 '17년 5천 톤에서 '25년 15만 톤으로 30배 이상 확대하여 국가 내진 인프라 강화에 기여. 또한 SHN460 고강도 내진 H형강을 시장에 공급하여 구조물 안전성 향상, 부재 단면 최적화, 공사비 절감 및 탄소배출 저감 등 건설·철강 경쟁력 강화에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ <b>관급 철근·철도 레일 안정 공급을 통한 공공 인프라 구축 지원</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 연간 약 30만 톤의 관급 철근과 5만 톤의 철도 레일을 안정적으로 공급하여 공공주택·기반시설·철도망 구축 및 유지보수 사업의 적기 추진을 지원</li> </ul> </li> <li>▶ <b>연간 80만 톤 강재 수출 및 초저온 철근 국산화로 글로벌 경쟁력 강화</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 연간 약 80만 톤의 건설용 강재를 해외에 수출하여 국내 철강산업의 생산 안정화 및 글로벌 시장 점유율 확대에 기여. 또한 초저온(-170℃) 철근을 국내 최초로 개발·공급하여 기존 ArcelorMittal 중심의 수입 의존 구조를 해소하고 LNG 저장설비 용 소재의 기술 자립 기반을 구축</li> </ul> </li> <li>▶ <b>KS 표준 확대 및 제도 정착을 통한 건설 안전 강화</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 건설용 철강재 KS 인증 저변 확대와 사후관리·시판품 조사에 적극 참여하여 국가 표준제도의 신뢰성 제고</li> </ul> </li> </ul> |

| 연번 | 성명  | 소속·직위<br>(수공기간)            | 주요공적  |
|----|-----|----------------------------|---|
| 20 | 홍진희 | (주)하이스틸<br>상무<br>(45년 11월) | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 국가 핵심 인프라용 강관 생산을 통한 산업발전 기여 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 배관·구조·에너지용 강관의 안전생산을 총괄하며, 건축·교량·자동차·가스관·송유관 등 산업 전반의 핵심 중간소재 공급에 기여. 인천 아시아게임 주경기장, 고척돔, 인천공항 제2여객터미널 등 주요 국가시설에 내진 강관을 공급하여 국가 안전과 기반시설 확충에 공헌</li> </ul> </li> <li>▶ 글로벌 수출 확대 및 품질 경쟁력 제고 <ul style="list-style-type: none"> <li>- ERWSAW 방식 강관을 전 세계 40여 개국에 수출하고 있으며, 특히 미국 시장에서 구조용 강관의 최고 품질을 인정받아 연간 250~300억 원 규모 수출을 달성하는 등 대한민국 강관 산업의 위상 제고에 기여</li> </ul> </li> <li>▶ 안전경영위원회 신설 및 중대재해 예방 체계 구축 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 중대재해처벌법 시행에 선제 대응하여 사내 안전경영위원회를 신설하고 초대 위원장으로서 매주 공장 순회점검 및 개선사항 관리체계를 확립. 그 결과 중대재해 'Zero'를 유지하고, 경미사고도 매년 45% 이상 감소시키는 성과를 달성</li> </ul> </li> <li>▶ 현장 위험요인 개선 및 작업환경 혁신 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 탭웰더 상부 접근 난간을 사다리형에서 계단형으로 개선하여 근골격계 질환 및 추락위험을 예방하고, 공장 조도 개선 및 기동 충돌방지 도색을 통해 지게차 사고를 예방하는 등 실질적 안전 개선을 실현</li> </ul> </li> <li>▶ 에너지 절감 및 품질 향상 기술 개선 성과 창출 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 컴프레서 폐열을 도장 전 강관 예열에 재활용하는 아이디어를 제안·실행하여 월 4,063kWh, 연간 약 470만 원의 전력비 절감 효과를 창출하고, 도장 밀착도 향상으로 제품 품질 개선과 친환경 경영 실천에 기여</li> </ul> </li> </ul> |